

山东密封袋分页贴标机

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：94

贴标机维修小窍门 一、进瓶星轮、出瓶星轮、进瓶螺旋杆的调整 在对进、出瓶星轮和进瓶螺旋杆进行调整时，以标机的压瓶头为准。首先调整进瓶星轮，当压瓶头刚好压倒瓶子时，调整进瓶星轮，使瓶子位于星轮凹槽中间。进瓶螺旋杆的调整：以进瓶星轮为准，当瓶子位于进瓶星轮凹槽正中间时，调整螺旋杆，使螺旋杆进瓶侧靠紧瓶子但不产生位移。出瓶星轮的调整：当压瓶头刚刚抬起，调整星轮使瓶子位于星轮的凹槽中间。;二、标站的调整 刮胶板与胶辊的调整：刮胶板与胶辊在整个长度内不能出现间隙，如果有间隙可以通过调整偏心螺栓来调整刮胶板。胶辊与标板的调节：标板与胶辊之间只是相互接触而没有任何压力。间隙过大，标板上胶过多，造成甩胶。间隙过小，接触太紧，会将胶水挤走，标板半边没有胶水。实践证明，标板与胶辊间隙在0.1mm~0.2mm之间为更佳。可以通过调整胶辊下部的轴承座来实现，必要时对胶辊上部的轴承进行调节。上海轩特机械设备有限公司主营分页贴标机，若有需要，欢迎来电垂询。山东密封袋分页贴标机

贴标机产品特点◆贴标质量优，采用弹压性覆标皮带，贴标平整、无皱褶，提升包装质量;◆贴标机应用灵活，瓶子站立式贴标，具备自动分瓶功能，可单机生产，也可接流水线生产;◆智能控制，自动光电追踪，具备无物不贴标，无标自动校正和标签自动检测功能，防止漏贴和标签浪费;◆稳定性高，松下PLC+松下触摸屏+松下针形电眼+德国劳易测标签电眼组成的电控系统，支持设备7×24小时运转;◆贴标机调整简单，贴标速度、输送速度、分瓶速度可实现无级调速，根据需要进行调整;◆坚固耐用，采用三杆调整机构，充分利用三角形的稳定性，整机坚实耐用。采用不锈钢和铝合金制造，符合GMP江苏钢材打印贴标上海轩特机械设备有限公司主营分页贴标机，若有需要，欢迎来电详谈。

贴标机是包装行业常用的设备之一，在其中发挥着越来越重要的作用，贴标机的贴标方法主要有：吹贴法、擦贴法与吸贴法三种。而这三种贴标法也都是有各自的优缺点。吸贴法的工作原理：当贴标机标签纸离开传送带之后，会被吸到真空垫子上，真空垫连接到一个机械装置末端。当这个机械装置伸展到标签与产品进行接触后，就会收缩回去，此时标签贴附到产品上面。这种方法的优点就是精度高，而且适用于高难度包装产品的贴标工艺；缺点则是贴标速度是比较慢的，而且贴标质量不太好。擦贴法的工作原理：当贴标机标签的前缘部分粘贴到产品上之后，产品会带走标签。这种方法的优点是贴标速度很快，而贴标精度取决于产品通过贴标机的速度与标签分配速度，如果两者速度一致，那么贴标精度会更高，否则，贴标机精度将受到一定影响。吹贴法的工作原理：在吸贴法的基础上进行改进的，区别在于真空垫的表面会保持不动，标签固定和定位在一个“真空栅”上，“真空栅”是一个平面，上面布满几百个小孔。小孔可以用来维持形成“空气射流”。由这些“空气射流”会吹出一股压缩空气，压力很强，使真空栅上的标签可以移动，让它贴附到产品上。这种方法的优点是精度较高而且可靠性好；缺点则是过程复杂。

贴标机维修小窍门 一、进瓶星轮、出瓶星轮、进瓶螺旋杆的调整 在对进、出瓶星轮和进瓶螺旋杆进行调整时，以标机的压瓶头为准。首先调整进瓶星轮，当压瓶头刚好压倒瓶子时，调整进瓶星轮，使瓶子位于星轮凹槽中间。进瓶螺旋杆的调整：以进瓶星轮为准，当瓶子位于进瓶星轮凹槽正中间时，调整螺旋杆，使螺旋杆进瓶侧靠紧瓶子但不产生位移。出瓶星轮的调整：当压瓶头刚刚抬起，调整星轮使瓶子位于星轮的凹槽中间。 二、标站的调整;刮胶板与胶辊的调整：刮胶板与胶辊在整个长度内不能出现间隙，如果有间隙可以通过调整偏心螺栓来调整刮胶板。胶辊与标板的调节：标板与胶辊之间只是相互接触而没有任何压力。间隙过大，标板上胶过多，造成甩胶。间隙过小，接触太紧，会将胶水挤走，标板半边没有胶水。实践证明，标板与胶辊间隙在0.1mm~0.2mm之间为更佳。可以通过调整胶辊下部的轴承座来实现，必要时对胶辊上部的轴承进行调节。上海轩特机械设备有限公司主营盘子贴标机，若有需要，欢迎来电洽谈。

圆瓶贴标机如何进行维护?想要使圆瓶贴标机得以更好的施展效能，并延长使用寿命。首先，圆瓶贴标机保养一定要做好清洁工作。圆瓶贴标机在运行过程中很轻易吸进去灰尘，因此一定要按期清理圆瓶贴标机上的灰尘。圆瓶贴标机暂时闲置不用时，应该拔掉电源，并用遮尘布盖上，避免灰尘落在圆瓶贴标机上面。另外，圆瓶贴标机的高温带也要按期除污，这样才能更好的保证圆瓶贴标机高质量的运作。其次，圆瓶贴标机养护一定不要忘了涂点润滑油。圆瓶贴标机在长时间运作后应涂抹一定的润滑油。圆瓶贴标机中很多零部件，例如齿轮、轴承及变速箱等在使用了一段时间后，轻易生锈磨损。而涂了润滑油，便可以保证圆瓶贴标机各个部件顺滑。需要留意的是指出圆瓶贴标机在连续工作48小时以上便应该涂点润滑油。圆瓶贴标机在运作了一定时间后应该进行按期保养，一方面保证了圆瓶贴标机运作效果良好。按需定制贴标机多少钱?别着急点我!联系客服获取-报价表。山东5L桶贴标机

用匠心造精品,品质是我们不懈的追求。山东密封袋分页贴标机

上海轩特贴标机常见故障及处理(1)分页机构：①分页时出现双张情况。原因：分页挡板过高，需要调整至适当位置。②分页时出现分页不流畅。原因：分页左右挡板宽度调节或者分页皮带出现磨损导致摩擦力下降。(2)打印机：打印机报警出现报错代码，更具报错代码查看打印机。（提供常见报错代码给以参考，如发现特殊报警请与厂家联系①5001Nogapfound②没有缺口（插件标签是否安装完好③5002Materialend④物料终止（标签使用结束⑤5003Coveropen⑥盖子打开（64-04罩壳被翻起⑦5008Ribbonend⑧色带终止（色带使用结束）(3)贴标机：贴标机报警根据报警提示查看贴标机异常①标签未能正确安装②主动轮扣紧装置没有扣紧③检标传感器未能正常工作山东密封袋分页贴标机

上海轩特机械设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**上海轩特机械设备供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，

公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！